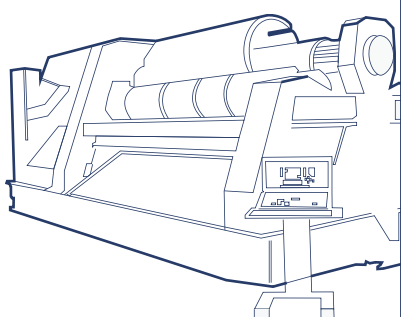
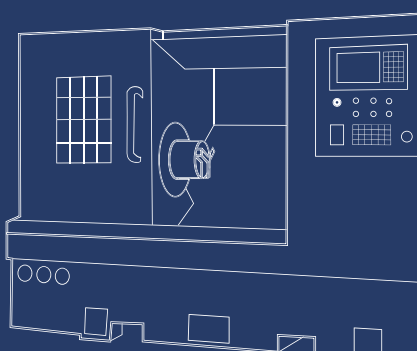


ТОКАРНОЕ / ФРЕЗЕРНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

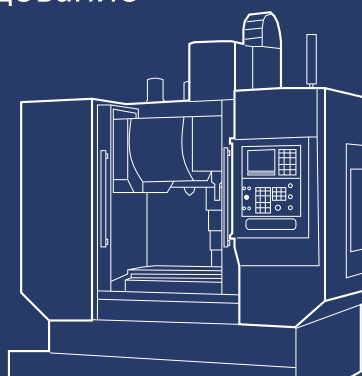
**Гибочное
оборудование**



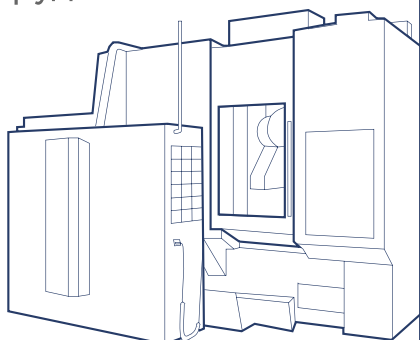
**Токарное
оборудование**



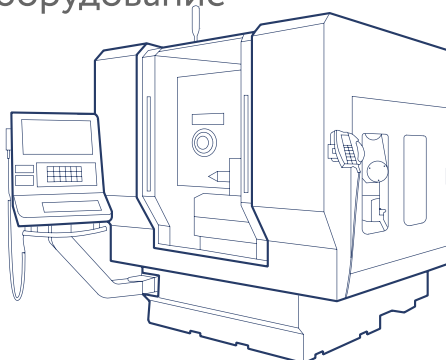
**Фрезерное
оборудование**



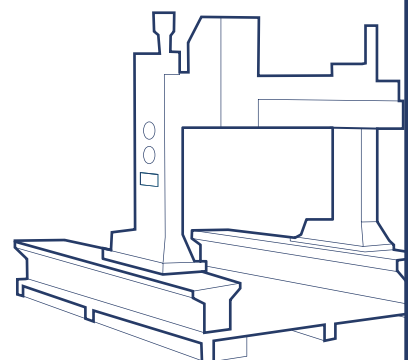
**Зубообрабатывающее
оборудование**



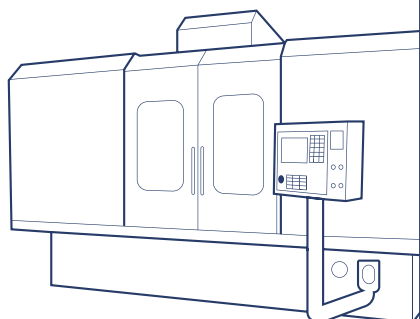
**Заточное
оборудование**



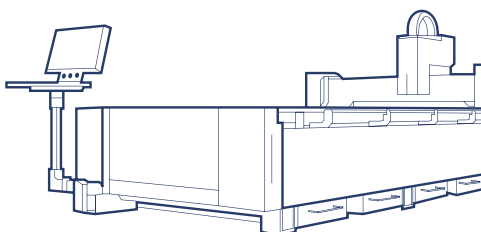
**Аддитивные
технологии**



**Шлифовальное
оборудование**



**Лазерное
оборудование**



Наши каталоги

Инкор



Поставка
металлообрабатывающего
оборудования с ЧПУ



Точный подбор станка
под конкретные задачи



ПНР и сервисное
обслуживание



Обучение операторов,
наладчиков
и обслуживающего персонала

2014

год основания
компании

200

человек
штат

100+

станков стабильно
на складе в РФ

3500

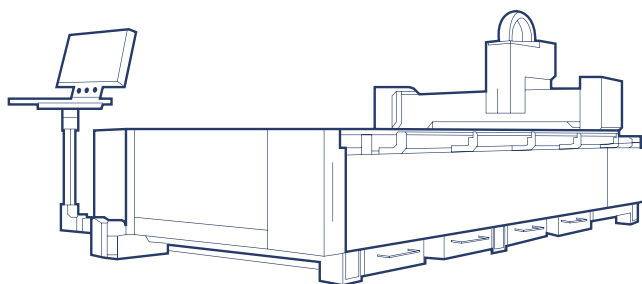
ед. оборудования
запущено

70

инженеров

2500м²

склад



Полный цикл поставки, обслуживания и **инжиниринг**



ВЕРТИКАЛЬНЫЕ ОБРАБАТЫВАЮЩИЕ ЦЕНТРЫ



ОПЦИИ:

- Автоматическое открытие/ закрытие дверей
- Подача СОЖ через шпиндель под высоким давлением
- Система измерения детали/ инструмента
- Увеличение ёмкости инструментального магазина
- Вытяжка масляного тумана
- Установка поворотного стола 4-й / 5-й оси
- Увеличение высоты колонны
- Маслоотделитель дискового типа
- Изменение конуса шпинделя на BT-40 / BT-50 / SK-40/HSK63A/BBT
- Оптические линейки
- Сертификация CE
- TWP
- ЧПУ: FANUC / SIEMENS/ GSK/HNC

ВЕРТИКАЛЬНЫЕ ОБРАБАТЫВАЮЩИЕ ЦЕНТРЫ

	Ед.	SV500	CSV850	CSV1050	CSV1100	SV1060	SV1160	SV1270
Размер рабочего стола	мм	400*700	520*950	520*1150	550*1200	600*1200	600*1360	700*1400
Размер Т-образных пазов	мм	3-18*100	5-18*100	5-18*100	5-18*100	5-18*100	5-18*100	5-18*125
Максимальная грузоподъемность стола	кг	300	500	600	700	800	900	1000
Перемещение по 3 осям X/Y/Z	мм	500/400/500	850/520/520	1050/540/520	1100/580/560	1000/620/620	1160/620/620	1200/700/700
Расстояние от поверхности стола до торца шпинделя	мм	100-600	110-630	110-630	90-650	150-770	150-770	120-720
Конус шпинделя		BT40	BT40	BT40	BT40	BT40	BT40	BT50
Мощность шпинделя	кВт	7.5/11	11/15	11/15	11/15	11/15	11/15	15/18.5
Тип шпинделя		ременный/прямой	прямой/мотор-шпиндель	прямой/мотор-шпиндель	ременный/прямой	ременный/прямой	ременный/прямой	прямой/редуктор
Скорость быстрых подач	м/мин	48/48/32	30/30/30	30/30/30	36/36/30	36/36/24	36/36/24	24/24/20
Вместимость инструментального магазина	шт	20	24	24	24	24	24	24
Точность позиционирования	мм	±0.008	±0.008	±0.008	±0.008	±0.008	±0.008	±0.01
Точность повторяемости	мм	±0.004	±0.004	±0.004	±0.004	±0.004	±0.004	±0.005



ВЕРТИКАЛЬНЫЕ ОБРАБАТЫВАЮЩИЕ ЦЕНТРЫ

	Ед.	SV1570	SE/SED1265	VMC1370	V13	SVB1580	SV1780
Размер рабочего стола	мм	700*1600	600*1300	680*1500	680*1500	800*1700	800*1900
Размер Т-образных пазов	мм	5-18*125	5-18*125	5-18*125	5-18*125	5-22*160	5-22*160
Максимальная грузоподъемность стола	кг	1100	300	800	800	1200	1300
Перемещение по 3 осям X/Y/Z	мм	1500/700/700	1200/650/600	1300/700/650	1300/700/650	1500/800/800	1700/800/800
Расстояние от поверхности стола до торца шпинделя	мм	120-720	120-720	200-850	140-840	180-980	180-980
Конус шпинделя		BT50	BT/BBT40	BT40	BT40	BT50	BT50
Мощность шпинделя	кВт	15/18.5	11/15	11/15	11/15	15/18.5	15/18.5
Тип шпинделя		ременный/ прямой/ редуктор	ременный/ прямой/мотор- шпиндель	ременный	прямой	прямой/ редуктор	прямой/ редуктор
Скорость быстрых подач	м/ мин	24/24/20	48/48/40	36/36/24	24/24/24	24/24/24	24/24/24
Вместимость инструментального магазина	шт	24	24	24	24	24	24
Точность позиционирования	мм	±0.01	±0.008	±0.01	±0.01	±0.016	±0.016
Точность повторяемости	мм	±0.005	±0.004	±0.005	±0.005	±0.008	±0.008



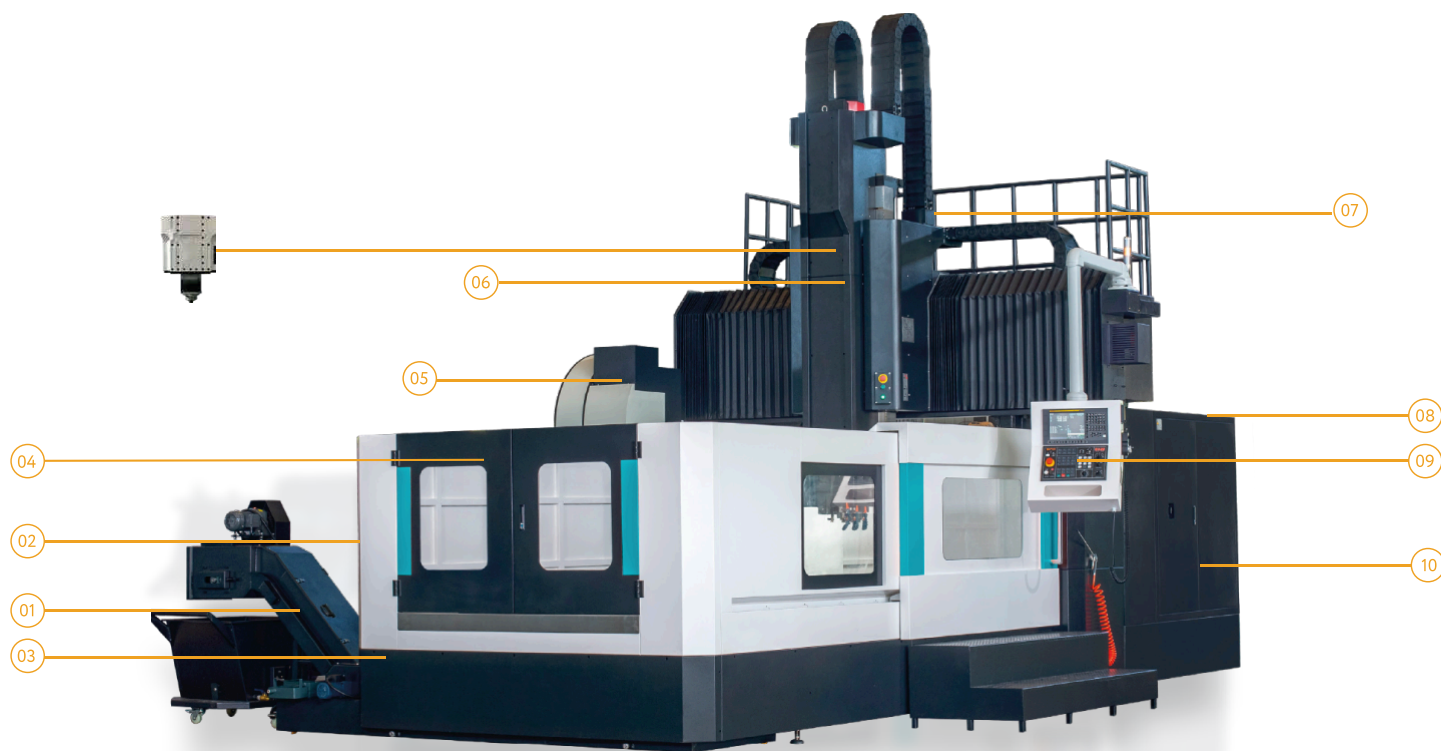
5-ОСЕВЫЕ ОБРАБАТЫВАЮЩИЕ ЦЕНТРЫ

	Ед.	NU 170C	NU 255C	NU 400C	NU 550	SUE-400	SUE-650
Диаметр рабочего стола	мм	170	255	400	550	400	650
Максимальная грузоподъемность стола	кг	50	100	200	300	200	300
Перемещение по осям X/Y/Z	мм	400/430/480	400/520/450	550/600/530	940/800/550	700/360/400	700/720/500
Перемещение по осям A/(B)/C	°	± 100° /360°	+30° - 120° / 360	+30° - 120° / 360°	+30° - 120° / 360°	±110° / 360	+90° - 120° / 360°
Расстояние от поверхности стола до торца шпинделя	мм	25-505	40-490	40-570	80-630	150-550	130-630
Конус шпинделя		BBT-40	BT/BBT40	BBT40	BBT40	HSK-63A	HSK-63A
Мощность шпинделя	кВт	7,5/11	11/15	11/15	20/30	20/24	20/24
Скорость вращения шпинделя	м/мин	10000	10000	10000	12000	20000	20000
Вместимость инструментального магазина	шт	20	24	24	32	24	40
Точность позиционирования	мм	0,006	0,006	0,006	0,006	0,008	0,006
Точность повторяемости	мм	0,004	0,004	0,004	0,004	0,004	0,004



ПОРТАЛЬНЫЕ ОБРАБАТЫВАЮЩИЕ ЦЕНТРЫ СЕРИИ DZ

- 01 Маслоотдильитель
- 02 *1 Конвейер для удаления стружки цепного типа
*2 Шнековый конвейер для удаления стружки
- 03 Измеритель уровня СОЖ
- 04 Двери с обеих сторон
- 05 (Емкость инструмента). Стандартно оснащается дисковым магазином инструментов 24
- 06 Квадратный ползун (Шпиндельный узел)
- 07 Оптимальная лестничная конструкция балки и суппорта делает центр шпинделя всегда вертикальным по отношению к рабочему столу, с большей поверхностью контакта ползуна, что улучшает жесткость станка. Конструкция противовеса с двойным балансом исключает изгиб направляющих ползуна при движении вверх и вниз
- 08 Оснащен теплообменником, который может охлаждать электрический шкаф во время работы. Кондиционер электрошкафа является опциональным.
- 09 FANUC / SIEMENS/ MITSUBISHI
- 10 Вынесенная конструкция электрического шкафа



ПОРТАЛЬНЫЕ ОБРАБАТЫВАЮЩИЕ ЦЕНТРЫ СЕРИИ DZ

	Ед.	DZ1810	DZ2511	DZ2513	DZ3013	DZ3015
Размер рабочего стола	мм	1800*1000	2500*1100	2500*1300	3000*1300	3000*1500
Размер Т-образных пазов	мм	7-22*125	7-22*160	9-22*160	9-22*160	11-22*160
Максимальная грузоподъемность стола	кг	6000	6000	6000	7000	12000
Перемещение по 3 осям X/Y/Z	мм	1850/1200/580	2550/1300/760	2550/1600/760	3050/1600/760	3100/1800/960
Расстояние от поверхности стола до торца шпинделя	мм	170-750	180-940	180-940	180-940	280-1240
Конус шпинделя		BT50	BT50	BT50	BT50	BT50
Мощность шпинделя	кВт	15/18.5	15/18.5	15/18.5	15/18.5	15/18.5
Скорость быстрых подач	м/мин	20/20/10	10/10/10	10/10/10	10/10/10	10/10/10
Вместимость инструментального магазина	шт	24	24	24	24	24
Точность позиционирования	мм	±0.03	±0.03	±0.03	±0.03	±0.03
Точность повторяемости	мм	±0.018	±0.018	±0.018	±0.018	±0.018

ОПЦИИ:

- Система измерения детали
- Система измерения инструмента
- Подача СОЖ через шпиндель под высоким давлением
- Увеличение ёмкости инструментального магазина
- Вытяжка масляного тумана
- Установки 4-й / 5-й оси

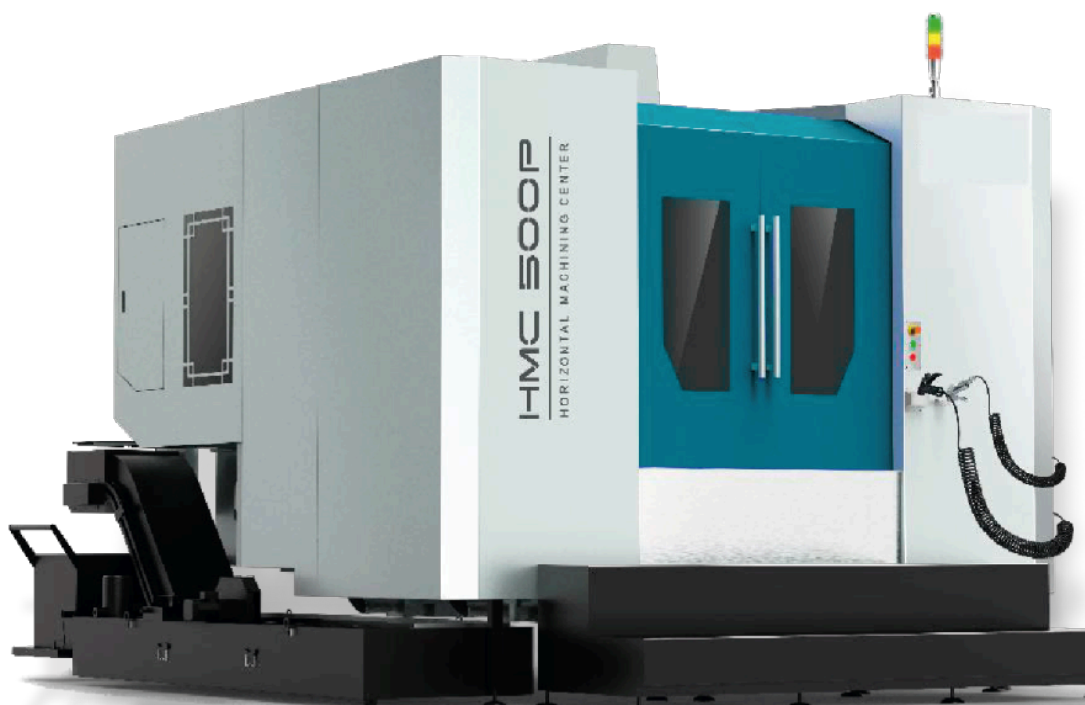
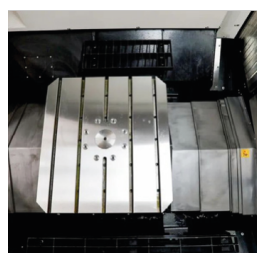
ПОРТАЛЬНЫЕ ОБРАБАТЫВАЮЩИЕ ЦЕНТРЫ СЕРИИ DZ

	Ед.	DZ4015	DZ3022	DZ4022	DZ6026
Размер рабочего стола	мм	4000*1500	3000*2200	4000*2200	6000*2500
Размер Т-образных пазов	мм	11-22*160	11-22*160	11-22*160	11-28*200
Максимальная грузоподъемность стола	кг	14000	12000	15000	25000
Перемещение по 3 осям X/Y/Z	мм	4100/1800/960	3100/2400/960	4100/2400/960	6100/3000/960
Расстояние от поверхности стола до торца шпинделя	мм	280-1240	240-1200	240-1200	240-1200
Конус шпинделя		BT50	BT50	BT50	BT50
Мощность шпинделя	кВт	15/18,5	15/18,5	15/18,5	15/18,5
Скорость быстрых подач	м/мин	10/10/10	10/10/10	10/10/10	10/10/10
Вместимость инструментального магазина	шт	24	24	24	24
Точность позиционирования	мм	±0.03	±0.03	±0.03	±0.045
Точность повторяемости	мм	±0.018	±0.018	±0.018	±0.02

ОПЦИИ:

- Сменные фрезерные головки
- Магазин автоматической смены фрезерных головок
- Увеличение высоты колонны

ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ ОБРАБАТЫВАЮЩИЕ ЦЕНТРЫ СЕРИИ HMC



ОПЦИИ:

- Подача СОЖ через шпиндель под высоким давлением
- Система измерения детали
- Система измерения инструмента
- Увеличение ёмкости инструментального магазина
- Рабочий стол с индексацией в 0,001°

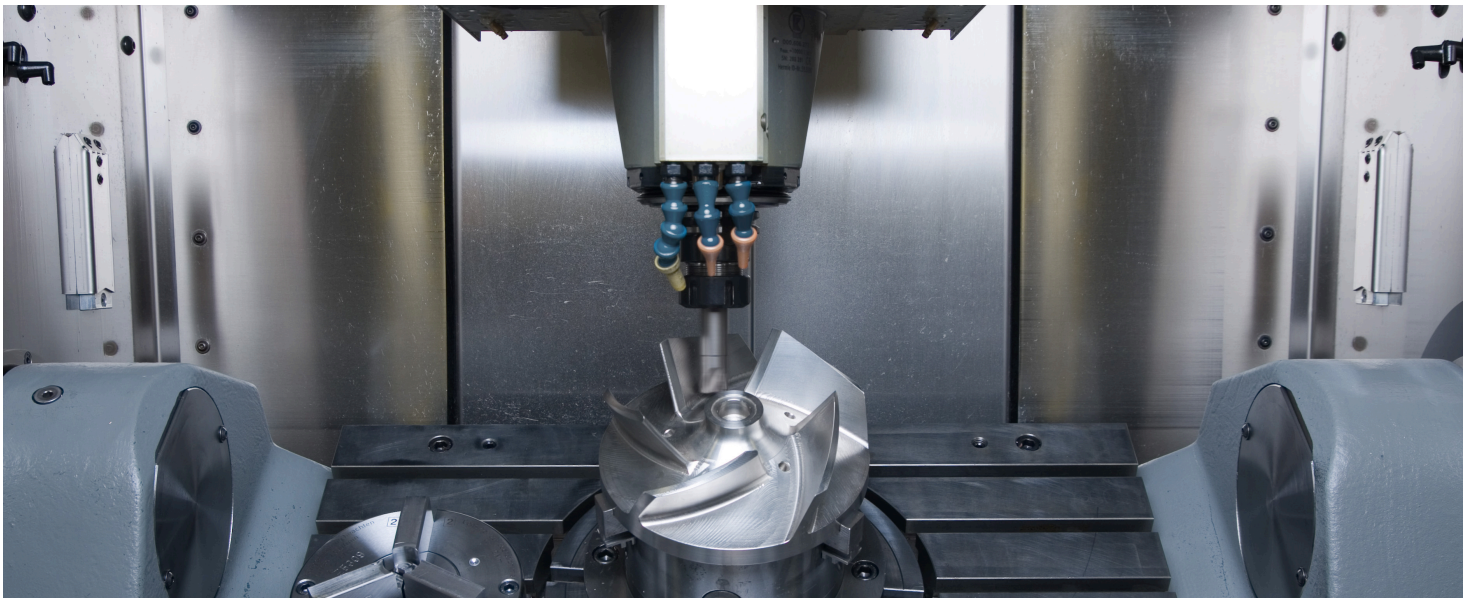
ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ ОБРАБАТЫВАЮЩИЕ ЦЕНТРЫ СЕРИИ НМС

Ед.		НМС 500	НМС 630	НМС 800	НМС 1000	НМС500Р	НМС 630Р
одна паллета				две паллеты			
Размер рабочего стола	мм	500*600	630*700	800*800	1000*1000	500*600	630*700
Максимальная грузоподъемность стола	кг	600	900	1200	1500	600	950
Тип крепежных элементов		24xM16	24xM16	24xM16	24xM16	24xM16	24xM16
Перемещение по 3 осям X/Y/Z	мм	1050/750/900	1050/750/900	1600/1000/1000	1600/1000/1000	1050/750/900	1050/750/900
Расстояние от торца шпинделя до поверхности стола	мм	130-1030	130-1030	200-1200	200-1200	130-1030	130-1030
Конус шпинделя		BT50	BT50	BT50	BT50	BT50	BT50
Мощность шпинделя	кВт	15/18.5	15/18.5	15/18.5	15/18.5	15/18.5	15/18.5
Скорость быстрых подач (X/Y/Z)	мм/мин	24/24/24	24/24/24	24/24/24	24/24/24	24/24/24	24/24/24
Вместимость инструментального магазина		24	24	24	24	24	24
Точность позиционирования	мм	±0.01	±0.01	±0.012	±0.012	±0.01	±0.01
Точность повторяемости	мм	±0.006	±0.006	±0.008	±0.008	±0.006	±0.006



СТАНКИ С ПОДВИЖНОЙ КОЛОННОЙ И ПОДВИЖНЫМ СТОЛОМ

	Ед.	TK6511	TK6513	TK6516	TK6813	TK6816
Диаметр шпинделя	мм	110	130	160	130	160
Конус шпинделя	—	BT-50	BT-50	BT-50	BT-50	BT-50
Максимальная скорость вращения шпинделя	об/мин	2000 (Опц. 3000)	1500 (Опц. 3000)	1200 (Опц.2000)	1500 (Опц. 3000)	1200 (Опц. 2500)
Мощность главного двигателя	кВт	22	30	37	30	51
Размер стола	мм	1400x1250	1800x1600	2200x1800	2000x2000	2500x2000
Грузоподъёмность стола	т	5	10	16	20	20
Перемещение по осям X / Y / Z	мм	2000 / 1500 / 1200	3000 / 1600 / 1600	3000 / 2000 / 1600	3000 / 2000 / 1600	3000 / 2000 / 1600
Выдвижение пиноли (ось W)	мм	600	800	900	700	1000
Выдвижение ползуна (ось V)	мм	—	—	—	800	1000
Сечение ползуна	мм	—	—	—	380x420	450x450
Индексация поворотного стола (ось B)	°	0,001°	0,001°	0,001°	0,001°	0,001°

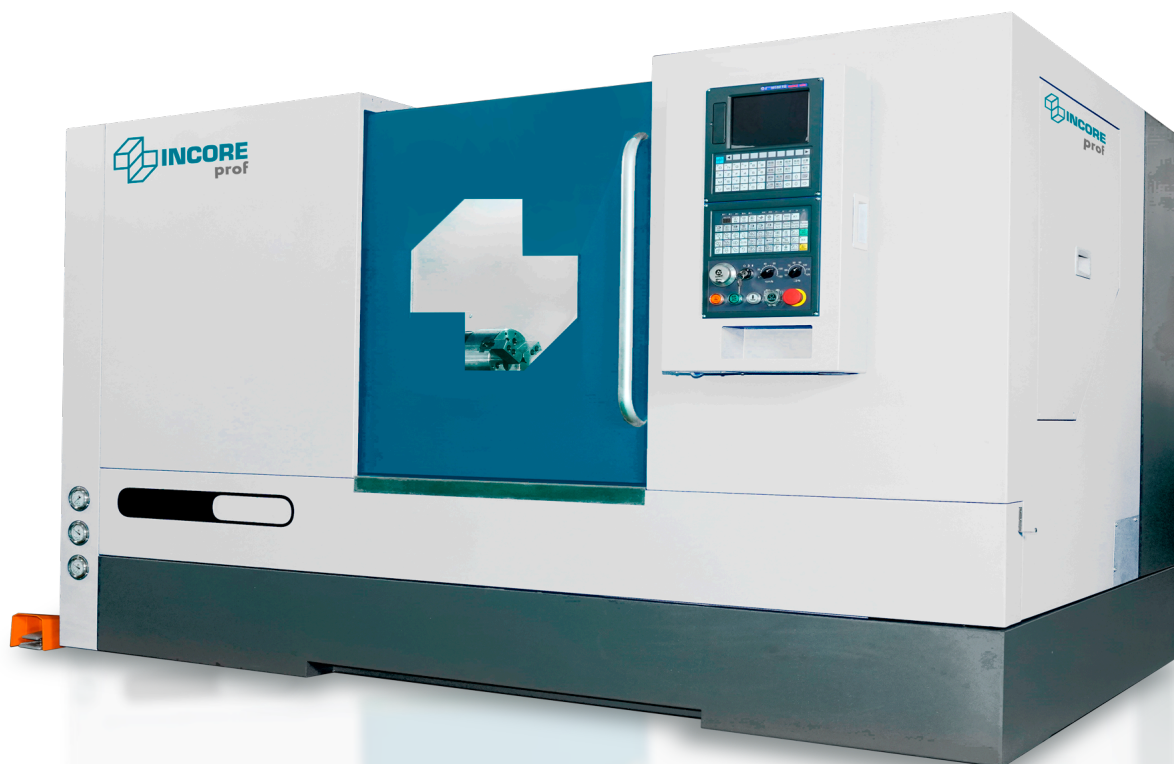


СТАНКИ С ПОДВИЖНОЙ КОЛОННОЙ

Ед.		TK6913	TK6916	TK6920	T6926
Диаметр шпинделя	мм	130	160	200	260
Конус шпинделя	—	BT-50	BT-50	BT-60	BT-60
Максимальная скорость вращения шпинделя	об/мин	1500 (Опц. 3000)	1500 (Опц. 2500)	1200 (Опц. 2000)	1000 (Опц. 1500)
Сечение ползуна	мм	380x420	480x520	480x520	640x720
Мощность главного двигателя	кВт	30	51	71	90
Выдвижение пиноли (ось W)	мм	700	1200	1200	1600
Перемещение по осям Z	мм	800	1200	1200	1600
Перемещение по оси X	мм	4000 (Опц. до 15000)	6000 (Опц. до 25000)	8000 (Опц. до 25000)	12000 (Опц. до 25000)
Перемещение по оси Y	мм	2000 (Опц. до 3500)	3000 (Опц. до 4500)	4000 (Опц. до 6000)	5000 (Опц. до 8000)
Общий ход расточного шпинделя и ползуна	мм	1500	2400	2400	3200



ТОКАРНЫЕ ОБРАБАТЫВАЮЩИЕ ЦЕНТРЫ СЕРИИ SHL

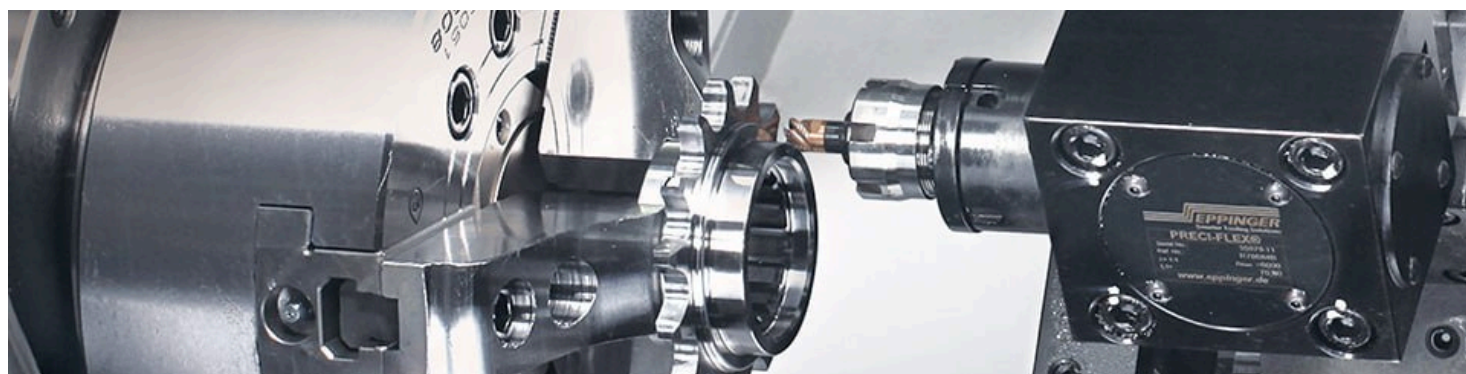


ОПЦИИ:

- Изменение торца шпинделя
- Изменение диаметра патрона
- Программируемая задняя бабка
- Увеличение мощности главного шпинделя
- Подача СОЖ через инструмент
- Оптические линейки
- Системы измерения инструмента

ТОКАРНЫЕ ОБРАБАТЫВАЮЩИЕ ЦЕНТРЫ СЕРИИ SHL

	Ед.	SHL40P	SHL40PC	SHL50P	SHL50PC	SHL60P/ 1000	SHL60PC/ 1000	SHL63P
Шпиндель		A2-5	A2-5 гидравлическая блокировка по оси С	A2-6	A2-6 гидравлическая блокировка по оси С	A2-6	A2-6 гидравлическая блокировка по оси С	A2-8
Револьверная головка		Инструментальная плита	Инструментальная плита + приводной блок	Гидравлическая револьверная головка	Приводная револьверная головка BMT45	Гидравлическая револьверная головка BMT55	Приводная револьверная головка BMT45	Гидравлическая револьверная головка
Мощность двигателя	кВт	5.5/7.5	5.5/7.5	11/15	11/15	11/15	11/15	15/18.5
Мах диаметр прутка	мм	42	42	60	60	60	60	65
Мах проворач. диаметр над станиной	мм	400	400	500	500	600	600	630
Мах проворач. диаметр над суппортом	мм	200	200	320	320	360	360	500
Мах обрабатываемый диаметр	мм	320	320	360	290	400	290	500
Мах длина обработки	мм	260	260	500	500	1000	1000	1000
Перемещение по оси Х	мм	460	460	200	200	210	210	280
Перемещение по оси Z	мм	365	365	560	560	1060	1060	1070
Разм. инструмента для наружной резьбы	мм	20*20	20*20	25*25	25*25	25*25	25*25	25*25
Диаметр расточного инструмента	мм	25	25	40	40	40	40	40
Мах скорость вращения шпинделя	об/ мм		5000		4500		4500	



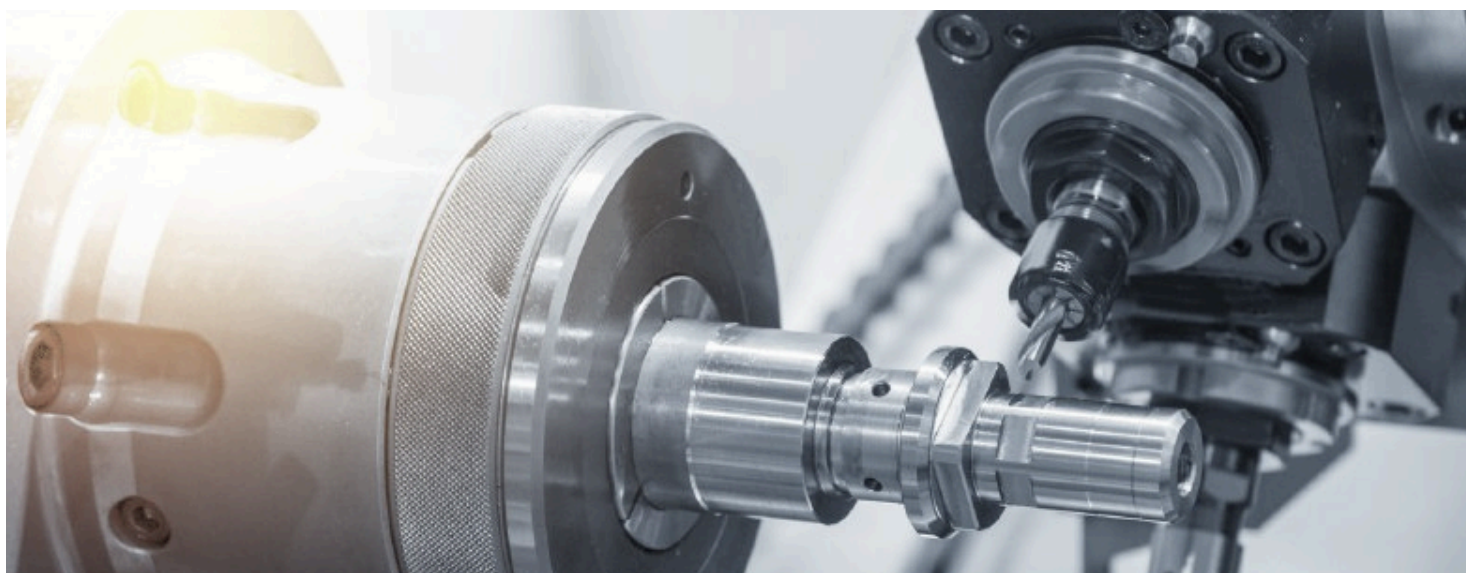
ТОКАРНЫЕ ОБРАБАТЫВАЮЩИЕ ЦЕНТРЫ СЕРИИ SHL

	Ед.	SHL63P/ 1500	SHL50B	SHL50BC	SHL50BH	SHL60B	SHL60BC	SHL60BY
Шпиндель		A2-8	A2-6	A2-6 гидравлическая блокировка по оси С	A2-6	A2-8	A2-8 гидравлическая блокировка по оси С	A2-8 гидравлическая блокировка по оси С
Револьверная головка		Гидравлическая револьверная головка	Сервоприводная револьверная головка	Приводная револьверная головка BMT45	Сервоприводная револьверная головка	Сервоприводная револьверная головка	Приводная револьверная головка BMT55	Приводная револьверная головка BMT55
Мощность двигателя	кВт	15/18.5	11/15	11/15	11/15	11/15	11/15	11/15
Мах диаметр прутка	мм	65	60	60	60	70	70	70
Мах проворач. диаметр над станиной	мм	630	500	500	500	500	630	630
Мах проворач. диаметр над суппортом	мм	500	360	360	360	400	400	400
Мах обрабатываемый диаметр	мм	500	360	360	290	400	400	400
Мах длина обработки	мм	1500	500	500	500	1000	550	550
Перемещение по оси Х	мм	280	200	460	200	210	240	240
Перемещение по оси Z	мм	1570	550	365	550	1060	610	610
Разм. инструмента для наружной резьбы	мм	25*25	25*25	20*20	25*25	25*25	25*25	25*25
Диаметр расточного инструмента	мм	40	40	40	40	40	40	40
Мах скорость вращения шпинделя	об/ мм	4500	4500	5000	4500	3000	5000	5000



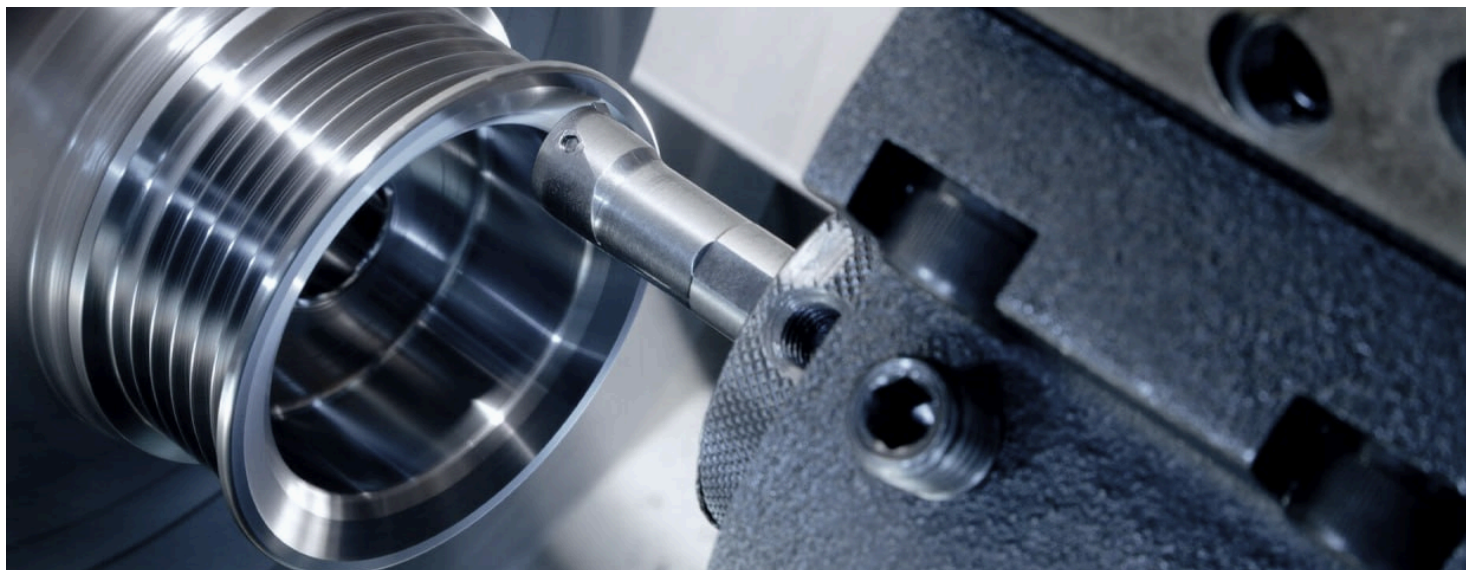
ТОКАРНЫЕ ОБРАБАТЫВАЮЩИЕ ЦЕНТРЫ СЕРИИ CY-K

	CY-K55	CY-K55B	CY-K55m	CY-K55Bm	CY-K55mY	CY-K55BmY
Шпиндель	A2-6	A2-8	A2-6	A2-8	A2-6	A2-8
Диаметр 3-х кулачкового гидравлического	8	10	8	10	8	10
Револьверная головка	8-ми позиционная	8-ми позиционная	Приводная 12-ти позиционная BMT-55	Приводная 12-ти позиционная BMT-55	Приводная 12-ти позиционная BMT-45 с осью Y	Приводная 12-ти позиционная BMT-45 с осью Y
Мощность двигателя	11/15	15/18.5	11/15	15/18.5	11/15	15/18.5
Мах диаметр прутка	Ø50	Ø68	Ø50	Ø68	Ø50	Ø68
Мах проворачиваемый диаметр над станиной	Ø550	Ø550	Ø550	Ø550	Ø550	Ø550
Мах обрабатываемый диаметр	Ø360/Ø320	Ø360/Ø320	Ø320/Ø300	Ø320/Ø300	Ø280/Ø250	Ø280/Ø250
Длина обработки	500/1000/1500 2000/3000	500/1000/1500 2000/3000	450/950/1450 1950/2950	450/950/1450 1950/2950	400/900/1400 1950/2900	400/900/1400 1950/2900
Размер инструмента для наружной обработки	25*25	25*25	25*25	25*25	25*25	25*25
Диаметр расточного инструмента	40	40	40	40	32	32
Мах скорость вращения шпинделя	3500	3000	3500	3000	3500	3000



ТОКАРНЫЕ ОБРАБАТЫВАЮЩИЕ ЦЕНТРЫ СЕРИИ CY-K

	CY-K65H	CY-K65Hm	CY-K65HmY	CY-K80H	CY-K80Hm	CY-K80HmY
Шпиндель	A2-6	A2-11	A2-6	A2-8	A2-6	A2-8
Диаметр 3-х кулачкового гидравлического	12	12	12	15	15	15
Револьверная головка	8-ми позиционная	Приводная 12-ти позиционная BMT-65	Приводная 12-ти позиционная BMT-65 с осью Y	8-ми позиционная	Приводная 12-ти позиционная BMT-45 с осью Y	Приводная 12-ти позиционная BMT-45 с осью Y
Мощность двигателя	22/30	15/18.5	15/18.5	22/30	15/18.5	15/18.5
Мах диаметр прутка	Ø90	Ø90	Ø90	Ø90	Ø90	Ø90
Мах проворачиваемый диаметр над станиной	Ø650	Ø650	Ø650	Ø800	Ø800	Ø800
Мах обрабатываемый диаметр	Ø540//Ø400	Ø540//Ø400	Ø540//Ø400	Ø650/Ø650	Ø650/Ø650	Ø650/Ø650
Длина обработки	750/1000/1500/2000/3000	750/1000/1500/2000/3000	700/900/1350/1900/2900	1000/1500/2000/3000	1000/1500/2000/3000	1000/1500/2000/3000
Размер инструмента для наружной обработки	32*32	32*32	32*32	40*40	40*40	40*40
Диаметр расточного инструмента	50	50	50	60	60	60
Мах скорость вращения шпинделя	1200	1200	1200	1200	1200	1200



ВЕРТИКАЛЬНО ОБРАБАТЫВАЮЩИЕ ЦЕНТРЫ СЕРИИ VT

	Ед	VT500	VT830
Мах проворач. диаметр над станиной	мм	610	920
Мах проворач. диаметр над суппортом	мм	510	740
Мах проворачиваемый диаметр	мм	500	830
Мах длина обработки	мм	460	780
Мах нагрузка на стол	кг	550	850
Торец шпинделя	мм	A2-8	A2-11
Мощность двигателя	мм	22/18.5	30/22
Скорость вращения шпинделя	мм/мин	3000	2000
Мах крутящий момент	Нм	730	1340
Размер патрона		12"	15"
Перемещение по оси X	мм	270	490
Перемещение по оси Z	мм	485	785
Быстрое перемещение по осям	м/мин	16/16	16/16
Количество инструмента	Т	12	8
Размер инструмента для наружной обработки	мм	25*25	32*32
Диаметр расточного инструмента	мм	50	60
Время смены инструмента	сек	0,65	1,2

ТОКАРНО КАРУСЕЛЬНЫЕ СТАНКИ

	Ед.	СК5112	СК5116	СК5120	СК5123	СК5126
Мах. проворачиваемый диаметр	мм	1250	1600	2000	2300	2600
Диаметр рабочего стола	—	1000	1400	1800	2000	2250
Мах. высота детали	мм	1000-1200	1200-1600	1400-1800	1400-1800	1400-1800
Мах. грузоподъемность	кг	3200	5000	8000	8000	10000
Мощность привода шпинделя	кВт	30	45	45	45	45
Частота вращения стола	об/мин	250	200	100	80	60
Перемещение по оси X	мм	675	850	1050	1200	1350
Перемещение по оси Z	мм	800	800	800	800	800
Тип инструментальной системы		Квадратная резцедержка / 4-х позиционная резцедержка				



ТОКАРНО КАРУСЕЛЬНЫЕ СТАНКИ С ФУНКЦИЕЙ ФРЕЗЕРОВАНИЯ

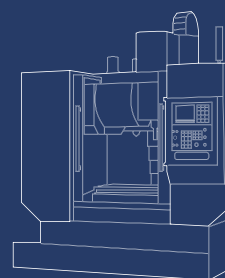
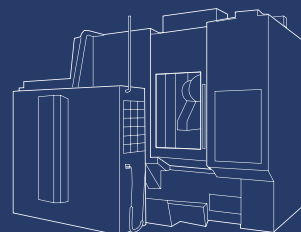
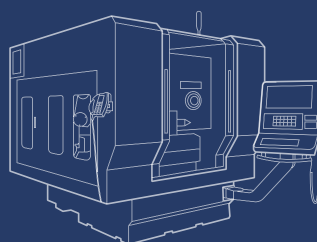
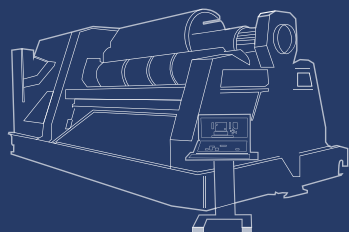
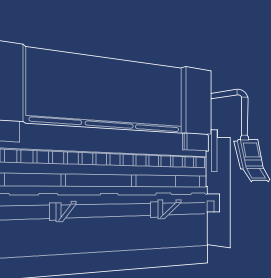
	Ед.	СК5112НМ	СК5116НМ	СК5220НМ	СК5223НМ
Мах. проворачиваемый диаметр	мм	1300	1650	2000	2300
Диаметр рабочего стола	мм	1000	1400	1800	2000
Мах. высота детали	мм	1200-1400	1200-1600	1200-2000	1200-2000
Мах. грузоподъемность	кг	5000	8000	12000	12000
Мощность привода шпинделя	кВт	30/37	37/45	45/55	45/55
Частота вращения стола	об/мин	400	300	250	250
Перемещение по оси X	мм	700	900	1100	1200
Перемещение по оси Z	мм	1000	1000	1000	1000
Количество инструментов		24 (фрезерных инструмента) 6 (токарных инструментов)			
Конус шпинделя фрезерного инструмента		BT-50			
Скорость вращения фрезерного инструмента	об/мин	2000			
Мощность двигателя фрезерного инструмента	мм	17			



ДЛЯ ЗАМЕТОК

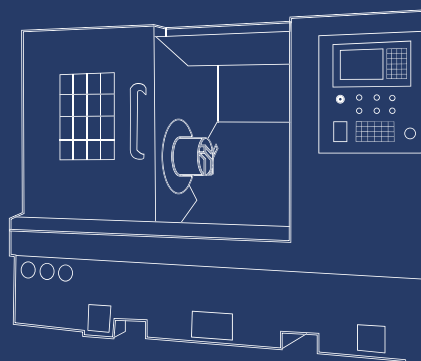


Крылья
для вашего
производства

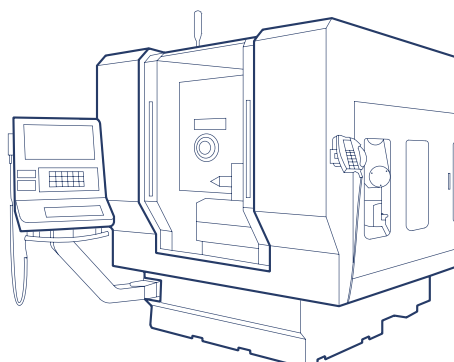




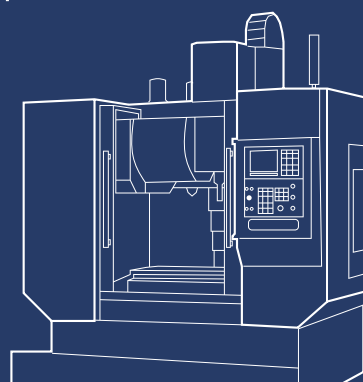
Токарное оборудование



Заточное оборудование



Фрезерное оборудование



ООО «ИНКОР»
Тел.: +7 (342) 235 75 60
E-mail: info@in-core.ru
IN-CORE.RU

Лазерное оборудование

